



コンピュータグラフィックス特論Ⅱ

第7回 キーフレームアニメーション(2)

九州工業大学 尾下 真樹

2021年度

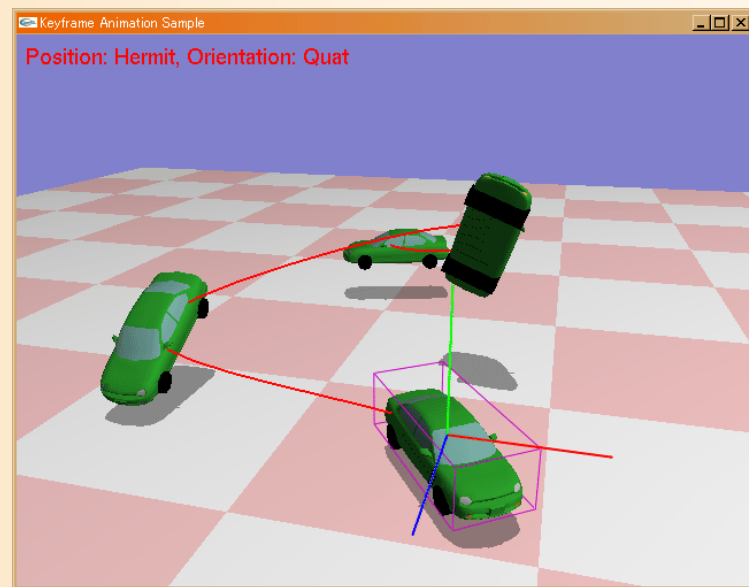
今日の内容

- 向きの補間
 - オイラー角
 - 四元数と球面線形補間
 - 相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題



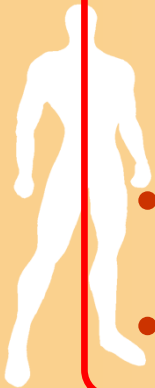
キーフレームアニメーション

- 入力された複数のキーフレーム(時刻・状態の組)からアニメーションを生成
 - 少数のキーフレームの情報から、連続的なアニメーションを生成
 - 前後のキーフレームの状態(位置・向き)を補間して、キーフレーム間の任意時刻の状態を生成
 - 位置や向きの補間の計算が必要となる



全体の内容

- キーフレームアニメーションの基礎
- サンプルプログラム
- 行列・ベクトルを扱うプログラミング
- 位置補間
 - 線形補間、Hermite曲線、Bézier曲線、B-Spline曲線
- 向きの補間
 - オイラー角、四元数と球面線形補間、相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題



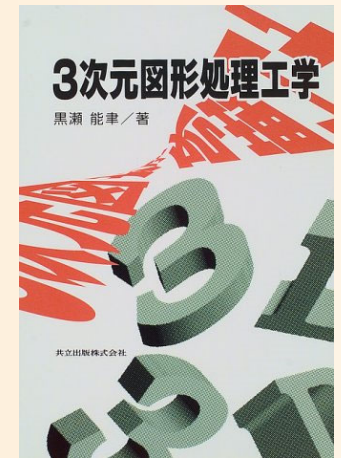
今日の内容

- 向きの補間
 - オイラー角
 - 四元数と球面線形補間
 - 相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題



参考書

- 「3DCGアニメーション」
栗原恒弥・安生健一 著、技術評論社、¥2,980
– アニメーション技術全般を解説
- 3次元図形処理工学
黒瀬 能聿 著、共立出版、¥2,600
– 曲線・曲面について詳しく説明
- vecmathを理解するための数学
平鍋 健児 著（四元数の詳しい解説）
– <http://www.objectclub.jp/download/vecmath1>



参考書(続き)

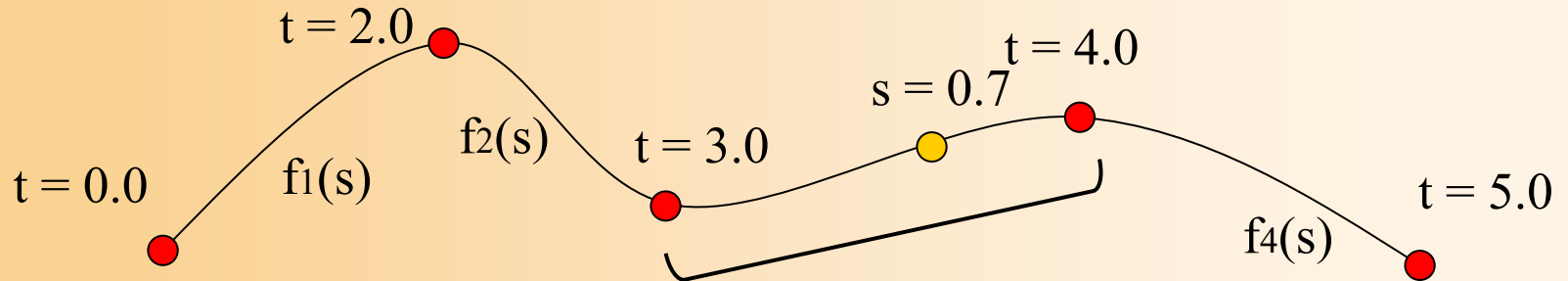
- Computer Graphics Gems JP 2013/2014
「パラメトリックポーズブレンド」
 - 回転の補間方法についての詳しい解説



補間の考え方(復習)

- 補間関数

- 軌道全体を各キーフレーム間の区間に分ける
- 各区間の軌道を何らかの関数により表現
 - 通常は、区間の前後の制御点をもとに、関数を決定
- 全体の時刻から、現在の区間内のローカル時間を計算 (例: $s = 0.0 \sim 1.0$ の範囲とする)



キーフレーム3と4の間の区間の軌道を表す関数 $f_3(s)$



位置・向き of 補間 (復習)

- 位置の補間方法

- 位置の表現方法

- 位置ベクトルによる表現

- 位置の補間方法

- 線形補間、Hermite曲線、Bézier曲線、B-Spline曲線

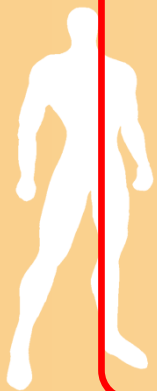
- 向きの補間方法

- 向きの表現方法

- 回転行列、オイラー角、回転軸と回転角度、四元数

- 向きの補間方法

- オイラー角、四元数







向きの補間

向きの表現と補間方法

• 向きの表現方法

- 回転行列による表現 (3×3 行列) $\begin{pmatrix} x_x & y_x & z_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$
 - 基本的な表現方法 (OpenGL等に向きの情報を渡すときには、回転行列で表現する必要がある)
 - 余計なデータが多い、補間は難しい
- オイラー角による表現 $(\theta_1, \theta_2, \theta_3)$
 - 各回転軸ごとに回転角度を補間できる
- 回転軸と回転角度による表現 (v_x, v_y, v_z, θ)
- 四元数による表現 (x, y, z, w)
 - 球面線形補間を使って向きを全体的に補間できる



向きの表現方法と相互変換

- 回転行列による表現方法が基本

$$\begin{pmatrix} x_x & y_x & z_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$$

回転行列

オイラー角

$(\theta_1, \theta_2, \theta_3)$

直感的に回転を指定できる

各回転軸ごとに回転角度を補間できる

回転軸・角度

(v_x, v_y, v_z, θ)

四元数

球面線形補間を使って回転を補間できる
(より自然な補間結果が得られる)

(x, y, z, w)



向きと回転の関係

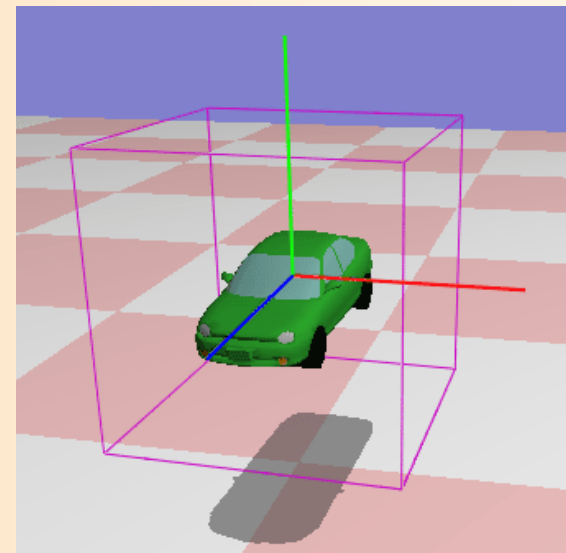
- 向きと回転の違いは何か？
- 向きは回転によって表現できる
 - 初期状態からの回転により表現
 - 一つの向きを複数の回転により表せる
 - 例：Y軸周りに 90度回転、-270度回転、450度回転は、全て同じ向きになる
 - 表現を一通りにするためには、何らかの制約が必要
- 回転は向きでは表せない
 - 180度を超える回転は、向きでは表せない



回転行列による表現

- 回転行列(3×3行列)による表現
 - 各列が、ワールド座標系における、モデル座標系のX軸・Y軸・Z軸の方向ベクトルを表す
 - 各列の長さは1で、互いに直交する必要がある
 - 向きが一意に決まる
 - 一つの向きの表現方法は、一通りしかない

$$\mathbf{M} = \begin{pmatrix} x_x & y_x & z_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$$



回転行列の補間

- そのまま補間することは難しい
 - 3 × 3 行列の各要素を別々に補間すると、回転行列の制約が満たされない
 - 各列の長さは1で、互いに直交する必要がある

$$\mathbf{M} = \begin{pmatrix} x_x & y_x & z_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$$



オイラー角による表現

- 各軸周りの回転角度 (Θ) の組で向きを表現
 - 回転行列の積によって全体の向きを計算

$$\begin{aligned} \mathbf{M} &= R_z(\theta_2) \cdot R_x(\theta_1) \cdot R_y(\theta_0) \\ &= \begin{pmatrix} \cos \theta_2 & -\sin \theta_2 & 0 \\ \sin \theta_2 & \cos \theta_2 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & \cos \theta_1 & -\sin \theta_1 \\ 0 & \sin \theta_1 & \cos \theta_1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} \cos \theta_0 & 0 & \sin \theta_0 \\ 0 & 1 & 0 \\ -\sin \theta_0 & 0 & \cos \theta_0 \end{pmatrix} \end{aligned}$$

- ※ 回転行列の適用順序によって向きが変わる
 - 適切な軸と順序をあらかじめ決めておく必要がある
 - 方位角 (y軸周りの回転) → 仰角 (x軸周りの回転) → 回転角 (z軸周りの回転) がよく使われる



回転行列からオイラー角への変換

- オイラー角表現での、回転軸の適用順序によって異なる
- 前スライドの行列 ($\Theta_0 \sim \Theta_2$ の式) の、回転行列の各要素 (3×3) の連立方程式より計算
- そのままでは複数の解が存在してしまうので、回転角度の範囲に関する仮定を置く必要がある
 - 例: 仰角は -90 度 \sim 90 度の範囲 など



回転行列からオイラー角への変換

- 例：方位角 → 仰角 → 回転角 の場合

- 仰角は -90 度 ~ 90 度の範囲と仮定

- Z軸の x座標・z座標から、方位角を計算

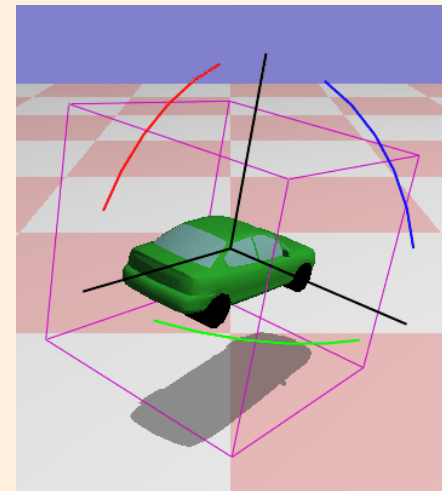
$$\theta_{\text{yaw}} = \tan^{-1} \frac{Z_x}{Z_z} \quad \text{or} \quad \tan^{-1} \frac{Z_x}{Z_z} + \pi (Z_x < 0)$$

- Z軸の y座標・xz座標から、仰角

$$\theta_{\text{pitch}} = \tan^{-1} \frac{\cos \theta_{\text{yaw}} Z_y}{Z_z} \quad \left(\text{or} \tan^{-1} \frac{Z_y}{\sqrt{Z_x \cdot Z_x + Z_z \cdot Z_z}} \right)$$

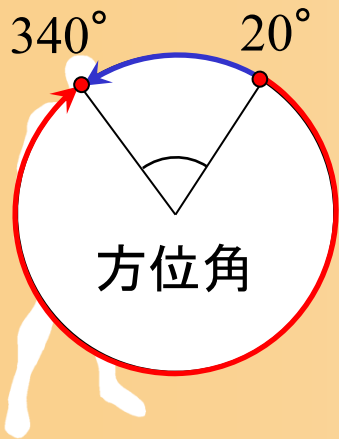
- Y軸の回転から、回転角を計算

$$\theta_{\text{roll}} = \tan^{-1} \frac{\cos \theta_{\text{pitch}} (\sin \theta_{\text{yaw}} Y_z - \cos \theta_{\text{yaw}} Y_x)}{Y_y}$$



オイラー角の補間

- 各回転角度 ($\Theta_0 \sim \Theta_2$) を独立に補間
 - 位置の補間方法と同じ方法がそのまま適用可能
 - 方位角の補間には、注意が必要
 - 仰角は $-90 \sim 90$ 度の間、回転角は $-180 \sim 180$ 度の間で変化すると仮定できる (これらの範囲を超えない)
 - 方位角は、 $0 \sim 360$ 度 (or $-180 \sim 180$ 度など) の間で変化するが、範囲の境界は連続している
 - 例: 20 度 \rightarrow 340 度に変化するときは、 $+320$ 度ではなく、 -40 度の変化するべき
 - 2つの向き之差が 180 度以下になるように変換してから補間
 - 例: 20 度 \rightarrow 380 度に変換してから、 380 度と 340 度の間を補間



オイラー角の補間の問題

- 2つの方向の間が真っすぐに補間されない
 - オイラー角による表現では、前の回転軸周りの回転により、次の回転軸が回転して影響を受けるため
 - 四元数による表現を使うことで、問題を解決できる



プログラム例(1)

• オイラー角による向きへの補間の処理の流れ

```
// 区間の両端点の向きを取得  
const Matrix3f & o0 = keyframes[ seg_no ].ori;  
const Matrix3f & o1 = keyframes[ seg_no + 1 ].ori;
```

```
// オイラー角表現に変換
```

```
float y0, p0, r0;
```

```
float y1, p1, r1;
```

```
ConvMatToEular( o0, y0, p0, r0 );
```

```
ConvMatToEular( o1, y1, p1, r1 );
```

方位角 (y0, y1)、仰角 (p0, p1)、回転角 (r0, r1)

回転行列からオイラー角表現への変換
前のスライドの計算を実装した関数

```
...
```

```
// 回転行列からオイラー角への変換 (yaw → pitch → roll の順の場合)
```

```
void ConvMatToEular( const Matrix3f & m, float & yaw, float & pitch, float & roll )
```

```
{
```

```
...
```

プログラム例(2)

オイラー角による向き補間の処理の流れ

```
// 各回転角度を線形補間
```

```
float y, p, r;
```

```
if ( y0 < y1 - M_PI )
```

```
    y0 += 2.0f * M_PI;
```

```
else if ( y0 > y1 + M_PI )
```

```
    y0 -= 2.0f * M_PI;
```

```
y = ( y1 - y0 ) * t + y0;
```

```
p = ( p1 - p0 ) * t + p0;
```

```
r = ( r1 - r0 ) * t + r0;
```

```
// 行列表現に変換して出力
```

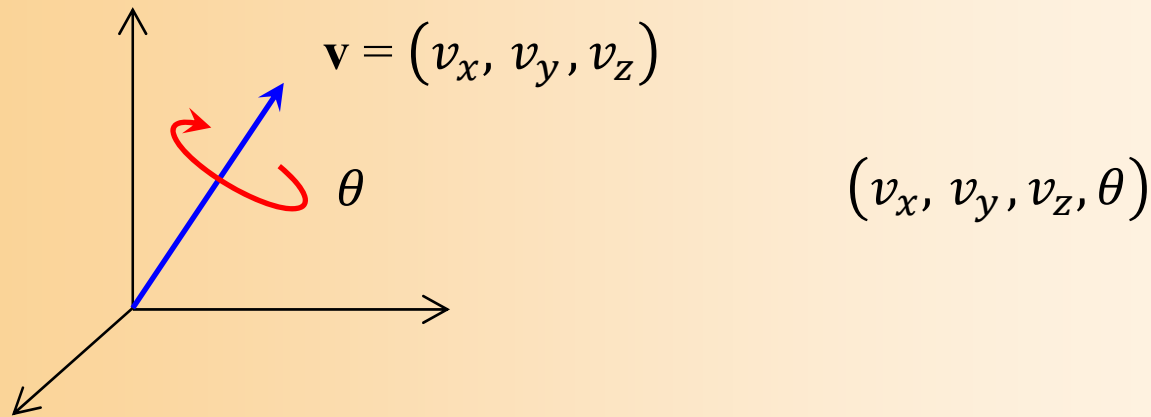
```
...
```

方位角の差が $-180 \sim 180$ 度になるように変換
前のスライドの式を記述
(単位はラジアン、 M_PI は π)

線形に補間

回転軸と回転角度による表現

- 回転軸と回転角度による向きの表現



- 任意の回転軸を用いることで、一つの回転のみで、どのような向きも表現できる
- 回転軸は長さ 1 の単位ベクトルとする

$$|\mathbf{v}| = 1$$



四元数による表現

- 単位四元数

- 回転軸と回転角度による表現から変換

$$(v_x, v_y, v_z, \theta)$$

$$(x, y, z, w) = \left(v_x \sin \frac{\theta}{2}, v_y \sin \frac{\theta}{2}, v_z \sin \frac{\theta}{2}, \cos \frac{\theta}{2} \right)$$

- 単位四元数を使うメリット

- 球面線形補間という、2つの向きの間を最短距離で補間する計算方法が使えるようになる



四元数

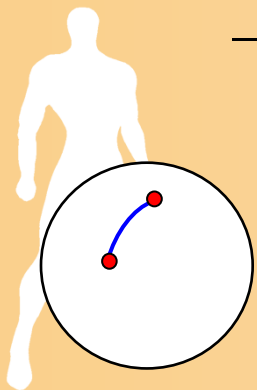
- 四元数 (Quaternion、クオータニオン)
 - 数学的には虚数を4次元に拡張したような概念

$$\mathbf{q} = (x, y, z, w) = x\mathbf{i} + y\mathbf{j} + z\mathbf{k} + w = ((x, y, z), w)$$

- 和、差、スカラー倍、共役などの各種演算が定義できる

- 向きを表す四元数は、単位四元数となる

- 長さが1 $|\mathbf{q}| = \sqrt{x^2 + y^2 + z^2 + w^2} = 1$
- 4次元空間での半径1の球面上の点として表せる → 球面上の最短経路上の点から向き補間を計算できる



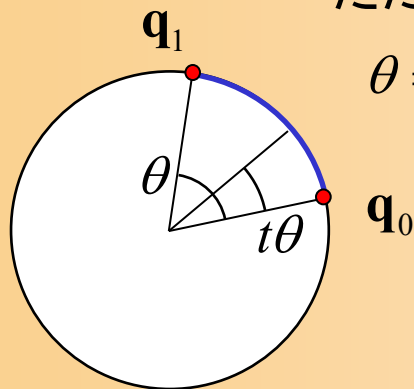
単位四元数の補間

- 球面線形補間
(SLERP: **S**pherical **L**inear **I**nterpolation)
 - 四元数により表された2つの向きを補間

$$\mathbf{q} = \frac{\sin(1-t)\theta}{\sin\theta} \mathbf{q}_0 + \frac{\sin t\theta}{\sin\theta} \mathbf{q}_1$$

ただし、

$$\theta = \angle \mathbf{q}_0 \mathbf{q}_1 = \cos^{-1}(\mathbf{q}_0 \cdot \mathbf{q}_1) = \cos^{-1}(x_0 x_1 + y_0 y_1 + z_0 z_1 + \theta_0 \theta_1)$$

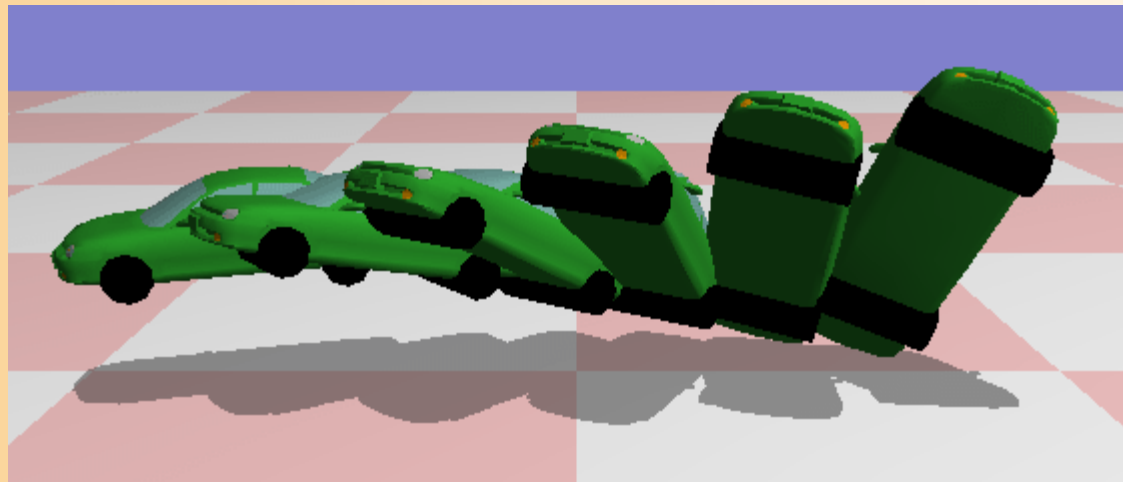


オイラー角による補間との比較

オイラー角



四元数



四元数と回転行列の間の変換(1)

- 単位四元数から回転行列への変換
 - 任意ベクトル周りの回転行列に相当

If the scalar part has value w , and the vector part values x , y , and z , the corresponding matrix can be worked out to be

$$M = \begin{bmatrix} 1-2y^2-2z^2 & 2xy+2wz & 2xz-2wy \\ 2xy-2wz & 1-2x^2-2z^2 & 2yz+2wx \\ 2xz+2wy & 2yz-2wx & 1-2x^2-2y^2 \end{bmatrix}$$

when the magnitude $w^2+x^2+y^2+z^2$ equals 1. The

Ken Shoemake, “Animating Rotation with Quaternion Curves”,
Proc. of SIGGRAPH ‘85, pp. 245-254, 1985. より



四元数と回転行列の間の変換(2)

- 回転行列から単位四元数への変換
 - 回転行列の対角成分が回転角度を表す
 - ゼロ割を防ぐための特例を追加する必要がある

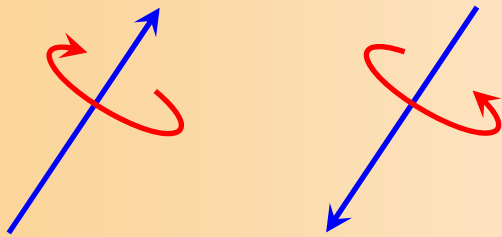
$$w^2 = 1/4 (1 + M_{11} + M_{22} + M_{33})$$

$w^2 > \epsilon ?$	
TRUE	FALSE
$w = \sqrt{w^2}$ $x = (M_{23} - M_{32}) / 4w$ $y = (M_{31} - M_{13}) / 4w$ $z = (M_{12} - M_{21}) / 4w$	$w = 0$ $x^2 = -1/2 (M_{22} + M_{33})$
	$x^2 > \epsilon ?$
	TRUE
	$x = \sqrt{x^2}$ $y = M_{12} / 2x$ $z = M_{13} / 2x$
	FALSE
	$x = 0$ $y^2 = 1/2 (1 - M_{33})$
	$y^2 > \epsilon ?$
	TRUE
	$y = \sqrt{y^2}$ $z = M_{23} / 2y$
	FALSE
	$y = 0$ $z = 1$

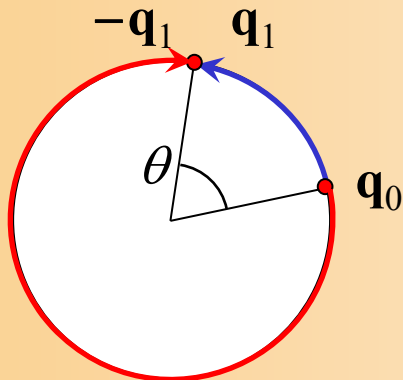


単位四元数の補間の注意

- 1つの向きの実現方法は2通りある
 - (x, y, z, w) と $(-x, -y, -z, -w)$ は共役解



- 向きの間を補間する際は、通常、角度が小さくなる方の共役解を使用する



プログラム例

- 四元数による向きの補間の処理の流れ

```
// 区間の両端点の向きを取得
const Matrix3f & o0 = keyframes[ seg_no ].ori;
const Matrix3f & o1 = keyframes[ seg_no + 1 ].ori;

// 行列による向きの表現を四元数による表現に変換
Quat4f q, q0, q1;
q0.set( o0 );  q1.set( o1 );

// 2つの四元数の間の角度が90度以上あれば、共役の四元数を使用
if ( q0.x * q1.x + q0.y * q1.y + q0.z * q1.z + q0.w * q1.w < 0 )
    q1.negate( q1 );

// 球面線形補間を計算
...

// 計算後の四元数を行列表現に変換
```

球面線形補間(前のスライドの式)を自分で計算 or
vecmath の Quat4 クラスのメソッド
(interpolate())を使って計算

向きの表現方法のまとめ

• 向きの表現方法

- 回転行列による表現 (3×3 行列) $\begin{pmatrix} x_x & y_x & z_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$
 - 基本的な表現方法
 - 余計なデータが多い、補間は難しい
- オイラー角による表現 $(\theta_1, \theta_2, \theta_3)$
 - 人間にとって記述がしやすい
 - 各回転軸ごとに回転角度を補間できる
- 回転軸と回転角度による表現 (v_x, v_y, v_z, θ)
- 四元数による表現 (x, y, z, w)
 - 球面線形補間を使って向きを全体的に補間できる



向きの表現方法と相互変換

- 回転行列による表現方法が基本

$$\begin{pmatrix} x_x & y_x & z_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$$

回転行列

オイラー角

$(\theta_1, \theta_2, \theta_3)$

直感的に回転を指定できる

各回転軸ごとに回転角度を補間できる

回転軸・角度

$$(v_x, v_y, v_z, \theta)$$

四元数

球面線形補間を使って回転を補間できる
(より自然な補間結果が得られる)

$$(x, y, z, w)$$



向きの表現方法の決定

- 自分のプログラムでどのような表現方法を用いるか？
 - どちらにしても、描画のため、最後は回転行列の形にする必要がある
 - 方法1:オイラー角または四元数として扱い、最後だけ回転行列に変換
 - 方法2:回転行列として扱い、必要に応じて四元数やオイラー角に変換
 - 視点操作の回の、変換行列を使う方法とパラメタ表現(オイラー角)を使う方法の使い分けと同じ



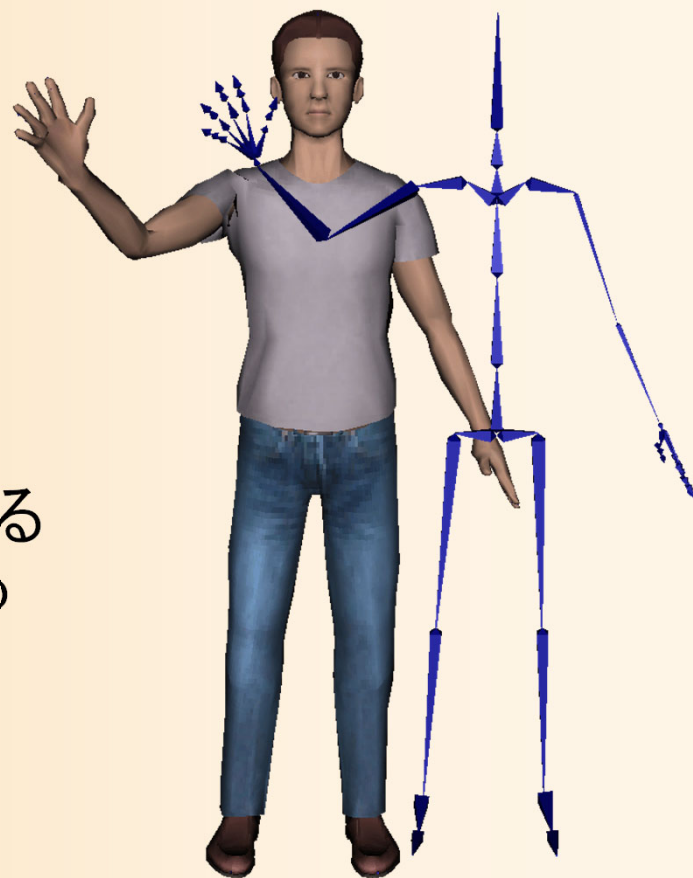
キャラクター・アニメーション

- 人体を多関節体として扱い、各関節の回転によって姿勢を表現する

- 関節の回転の表現方法

- 昔はオイラー角が一般的に使われていた
 - キーフレームアニメーションを行ったときに関節の回転が不自然になる
- 最近は回転行列・四元数による表現が一般的に使われている

- 基準部位(腰)の位置も必要
- 詳細は、後日の講義で説明



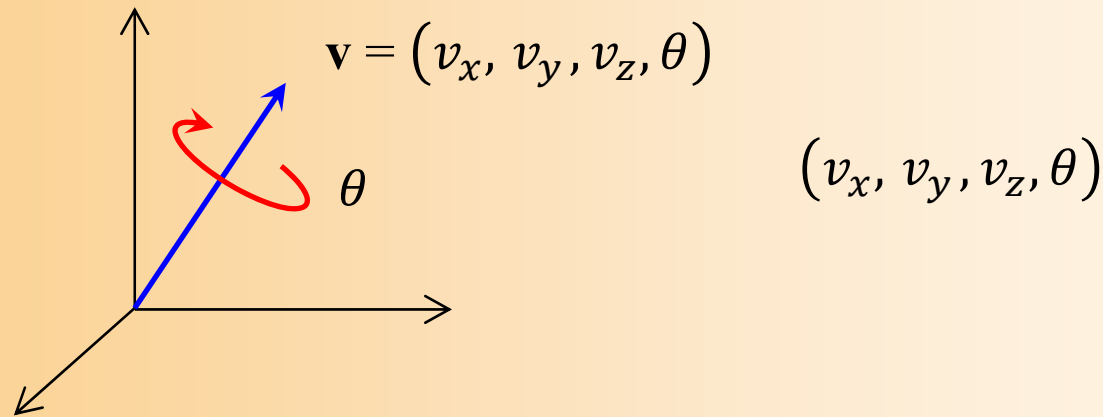
補足：複数の回転の補間

- 用途によっては、3つ以上の向き・回転を補間する必要がある
 - 動作補間により、複数の動作データを混合して新しい動作を生成する場合など
- 四元数を使った球面線形補間では、2つの向き・回転の補間しかできない
- 対数ベクトル表現を使うことで複数の向き・回転の補間が可能



対数ベクトル表現

- 回転軸と回転角度による向きの表現



- 単位四元数 $\left(v_x \sin \frac{\theta}{2}, v_y \sin \frac{\theta}{2}, v_z \sin \frac{\theta}{2}, \cos \frac{\theta}{2} \right)$

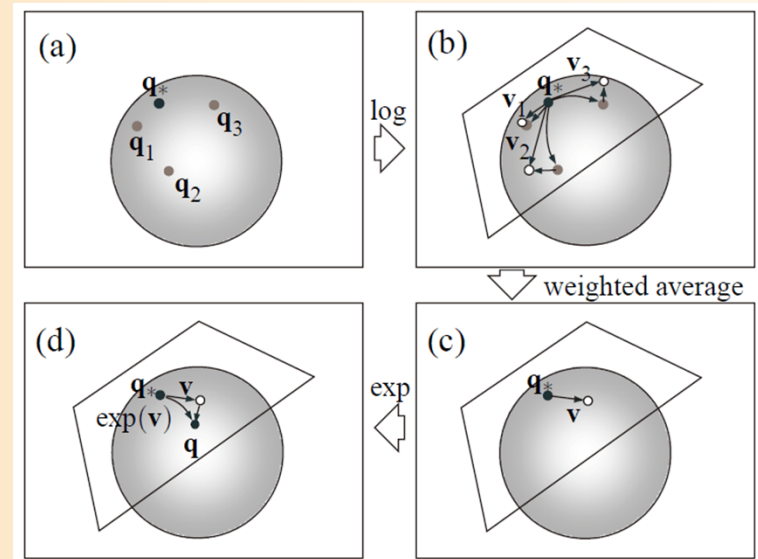
- 対数ベクトル $\left(v_x \frac{\theta}{2}, v_y \frac{\theta}{2}, v_z \frac{\theta}{2} \right)$



対数ベクトル表現による補間

- 四元数を対数ベクトル表現に変換
- 対数ベクトルの線形補間により、複数の回転を補間できる

- 単純に補間すると誤差が大きくなる
- 平均回転 q^* を求めて、それと各回転の差分を表すベクトルを補間



Sang Il Park, Hyun Joon Shin, Sung Yong Shin, "On-line locomotion generation based on motion blending", ACM SIGGRAPH Symposium on Computer Animation 2002, pp. 105-111, 2002.



向きの表現方法のまとめ

• 向きの表現方法

– 回転行列による表現 (3×3 行列) $\begin{pmatrix} x_x & y_x & z_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$

- 基本的な表現方法、補間は難しい

– オイラー角による表現 $(\theta_1, \theta_2, \theta_3)$

- 人間にとって記述がしやすい
- 各回転軸ごとに回転角度を補間できる

– 回転軸と回転角度による表現 (v_x, v_y, v_z, θ)

– 四元数による表現 (x, y, z, w)

- 球面線形補間を使って向きを全体的に補間できる

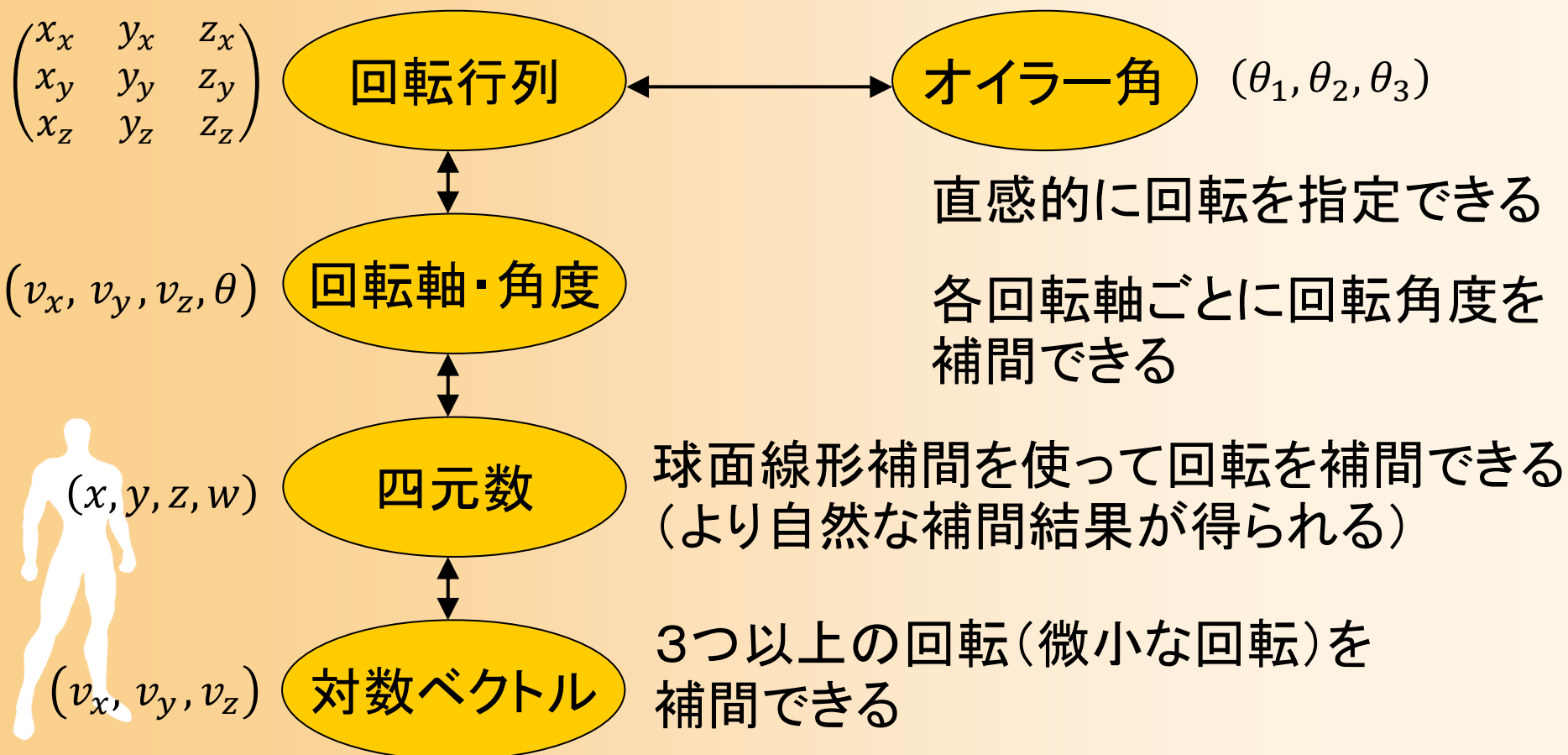
– 対数ベクトルによる表現 (x, y, z)

- 3つ以上の回転の補間(微小な回転の補間)



向きの表現方法と相互変換

- 回転行列による表現方法が基本



今日の内容

- 向きの補間
 - オイラー角
 - 四元数と球面線形補間
 - 相互変換

- アニメーションプログラミング
- レポート課題

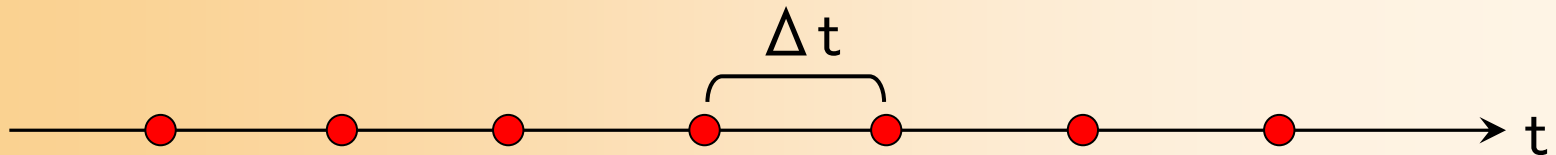




アニメーションプログラミング

アニメーションプログラミング

- アニメーション速度を一定に保つための工夫
 - アニメーション処理(アイドル処理)が一定周期で実行される保証はない
 - アイドル処理が呼ばれる毎に一定時間アニメーションを進めるような単純なプログラムでは、コンピュータの性能や画面サイズなどにより、アニメーションの速度が大きく変わってしまう
 - 描画速度に合わせて、アニメーションの速度を自動的に調節するような工夫が必要



GLUTのイベントモデル(復習)

• イベントドリブン

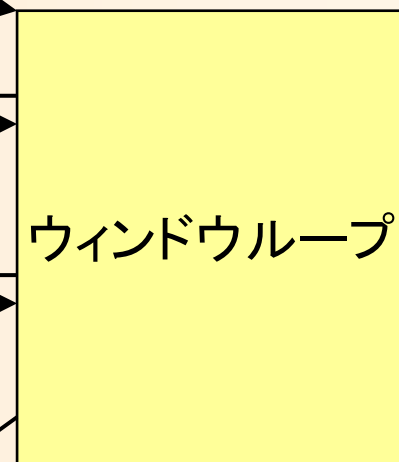
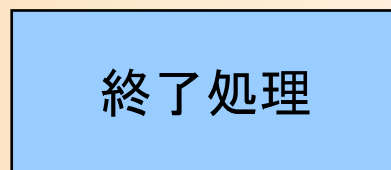
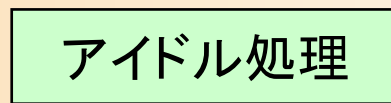
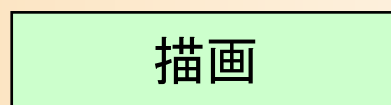
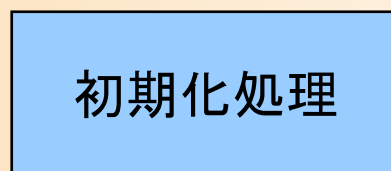
– 描画処理やアイドル処理を設定しておくことで、必要なときにそれらが呼ばれる

– アイドル処理は、定期的に呼ばれる

- アニメーション処理をここに記述
- どれくらいの頻度で呼ばれるかは不明

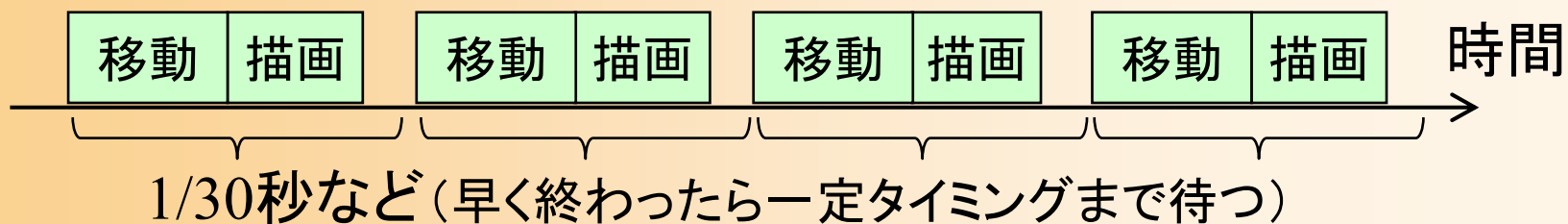
ユーザ・プログラム

GLUT

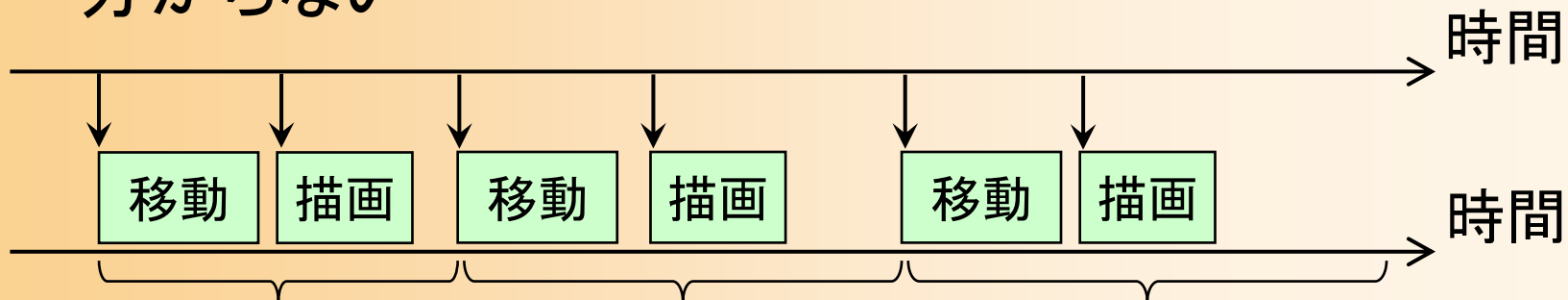


アニメーションの処理

- 非マルチプロセス環境 (ゲーム専用機など)
 - 常に一定のタイミングで処理ができる



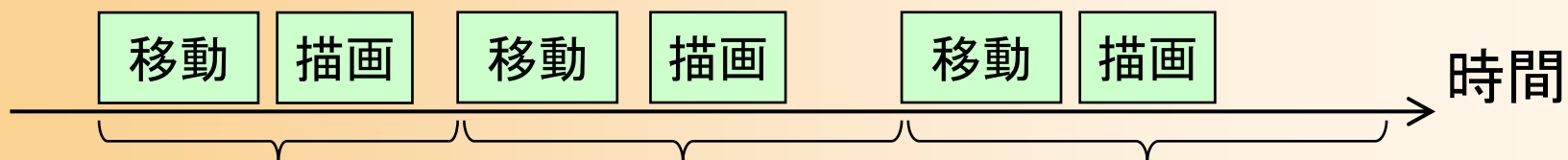
- マルチプロセス環境 (Windows, Java など)
 - どのようなタイミング・頻度で処理が呼ばれるか分からない



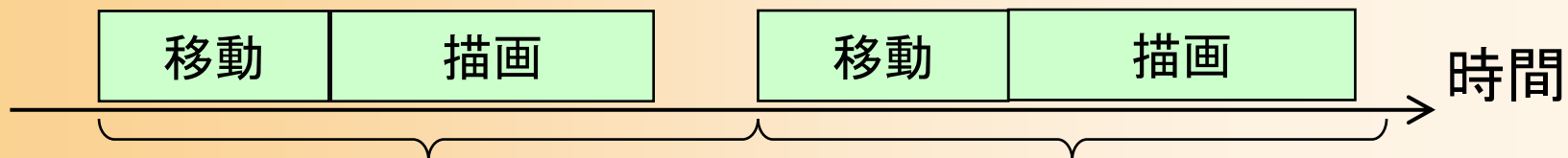
再生速度の問題

- 1度のアニメーション処理の度に一定量移動を行う、というプログラムになっていると…
 - アニメーション処理が呼び出される頻度によって、移動速度が異なってしまう

実行回数が多いので、結果的に沢山移動

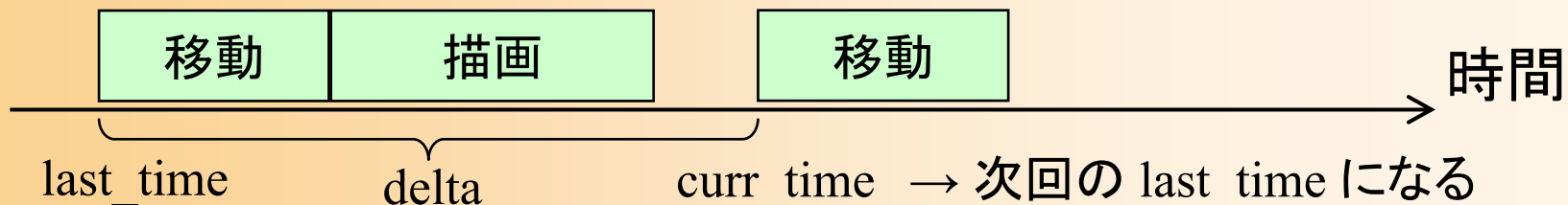


実行回数が少ないので、結果的に少しだけ移動



再生速度を一定にする工夫

- アイドル関数(移動処理)での移動量を調整
 - 現在の時刻を取得 → `curr_time`
 - 前回呼ばれたときとの時間の差を計算
`delta = curr_time - last_time;`
 - `delta` の大きさに合わせて、物体を動かす
 - 今回の時刻を記録
`last_time = curr_time;`
 - `last_time` は、静的である必要がある



時刻の取得

- C標準関数

- time() 秒単位の精度でしか取得できない
- clock() CPU時間を取得、CLOCKS_PER_SEC で割る

- Windows API 関数

- timeGetTime() OS起動時からの経過時間を取得
 - C標準関数よりも高い精度
 - 古い Windows (95など)では、精度が悪い(10ミリ秒程度)ので、timeBeginPeriod() で調整
- QueryPerformanceCounter() CPUのクロックカウンタにもとづいた高精度な経過時間を取得可能



プログラム例

• サンプルプログラムでのアニメーション処理

```
// アニメーションの再生時間  
float animation_time = 0.0f;
```

```
// アイドル時に呼ばれるコールバック関数  
void IdleCallback( void )  
{
```

```
    // システム時間を取得し、前回からの経過時間に応じて $\Delta t$ を決定
```

```
    static DWORD last_time = 0;
```

```
    DWORD curr_time = timeGetTime();
```

```
    float delta = ( curr_time - last_time ) * 0.001f;
```

```
    if ( delta > 0.1f )
```

```
        delta = 0.1f;
```

```
    last_time = curr_time;
```

```
    animation_time += delta;
```

前回の処理時刻を記録する
静的変数を定義

システム時刻(今回の処理
時刻)を取得

時刻の差分から、アニメーションを進める時間を計算
一定値以上は大きくならないようにする

まとめ

- キーフレームアニメーションの基礎
- サンプルプログラム
- 行列・ベクトルを扱うプログラミング
- 位置補間
 - 線形補間、Hermite曲線、Bézier曲線、B-Spline曲線
- 向きの補間
 - オイラー角、四元数と球面線形補間、相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題



レポート課題

- 位置・向き補間を実現するプログラムを作成
 1. Hermite曲線による位置補間
 2. Bézier曲線による位置補間
 3. B-Spline曲線による位置補間
 4. 四元数と球面線形補間による向き補間
 - サンプルプログラム (keyframe_sample.cpp) をもとに作成したプログラムを提出
 - 他の変更なしのソースファイルやデータは、提出する必要はない
 - Moodleの本講義のコースから提出
 - 締切: Moodleの提出ページを参照



レポート課題 提出方法

Moodleから、以下の2つのファイルを提出

- 作成したプログラム(テキスト形式)
 - `keyframe_sample.cpp`
- 変更箇所のみを抜き出したレポート(PDF)
 - Moodle に公開している LaTeX のテンプレートをもとに、作成する
 - これまでのレポートと同様



レポート課題 演習問題

- レポート課題の提出に加えて、レポート課題の理解度を確保するための Moodle 演習問題にも解答する
 - 解答締切は、レポート提出と同じ
 - 締切までは解答を変更可、締切後に正解が表示
 - レポート課題のヒントにもなっているので、レポート課題で分からない箇所があれば、演習問題の説明・選択肢を参考にして考えても良い
 - 本演習問題の点数は、演習課題の成績の一部として考慮する



次回予告

- 物理シミュレーション
 - 物理シミュレーションの種類
 - 剛体の物理シミュレーション
 - 運動方程式
 - 回転運動と慣性モーメント
 - シミュレーションの手順
 - 衝突と接触の扱い
 - 多関節体・変形する物体のシミュレーション



演習問題

- Moodle の演習問題を受験する
 - 指定された期限までに解答する
- 今回は、Moodle のプログラミング演習問題も受験する
 - VPL (Virtual Programming Lab) の機能を利用
 - 指定された処理を実現するように、与えられたプログラムの空欄を記述する
 - VPL 上で、コンパイル・実行、評価を行う
 - 評価まで行い、正しく実行されることを確認

